

# COPY.UZ

00-01-025 (арх.)  
У.Ч.Н.У.П.Д.М.Л.

## ОСОБЕННОСТИ ПОДГОТОВКИ МАКЕТОВ ВИЗИТОК СПОСОБОМ «У.Ф. ПЕЧАТЬ»

ЕСЛИ В ИЗДЕЛИИ ПРИСУТСТВУЕТ БЕЛЫЙ ЦВЕТ, ТО ДЛЯ НЕГО НЕОБХОДИМО ПОДГОТОВИТЬ ОТДЕЛЬНЫЙ МАКЕТ. ЦВЕТ ЗАПЕЧАТЫВАЕМОГО БЕЛЫМ ЭЛЕМЕНТА В МАКЕТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ 100% ЧЁРНЫЙ.

ВМЕСТЕ С МАКЕТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИСЫЛАТЬ ВИЗУАЛИЗАЦИЮ (ПРЕВЬЮ) БУДУЩЕГО ИЗДЕЛИЯ.

### 1 РАСШИРЕНИЕ ФАЙЛА

рекомендуется



### 2 РАЗРЕШЕНИЕ → ОТ 300 DPI ДО 600 DPI

### 3 МАСШТАБ → 1:1

### 4 РАЗМЕР ФАЙЛА

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАГРУЖАЕМОГО ФАЙЛА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 100 МБ

# 5 СОДЕРЖИМОЕ & ШРИФТЫ

МАКЕТ МОЖЕТ СОДЕРЖАТЬ РАСТРОВЫЕ И ВЕКТОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.  
ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ  
ВЕКТОРНУЮ ГРАФИКУ.

ВЕСЬ ТЕКСТ НЕОБХОДИМО ПЕРЕВЕСТИ В КРИВЫЕ

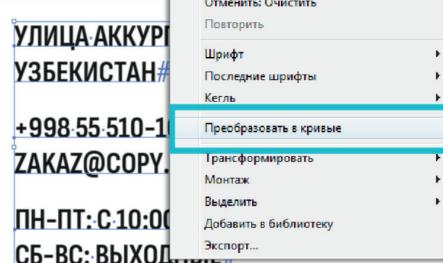


Макет на Вашем  
компьютере



Макет  
при отсутствии  
шрифтов

## КОПИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР



- ВСЕ ШРИФТЫ
- В МАКЕТЕ
- ДОЛЖНЫ БЫТЬ  
ПЕРЕВЕДЕНЫ
- В КРИВЫЕ

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЕЛАТЬ СОСТАВНЫМ ЧЕРНЫМ ЦВЕТОМ ТЕКСТ  
И ТОНКИЕ ЛИНИИ (ИСПОЛЬЗУЙТЕ K=100). СОСТАВНОЙ ЦВЕТ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ  
К ПОЯВЛЕНИЮ ЦВЕТНЫХ ОРЕОЛОВ ВОКРУГ ПОКРАШЕННЫХ ИМ ОБЪЕКТОВ.



МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ШРИФТА (ЗАДАВАЕМОГО В НЕСКОЛЬКО КРАСОК):  
6pt - для рубленых гарнитур и полужирных начертаний,  
7pt - для шрифтов с засечками, декоративных и тонких шрифтов.

В СЛУЧАЕ КОРРЕКТИРОВКИ ТЕКСТА В ТИПОГРАФИИ ВСЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ  
В ДИЗАЙН МАКЕТЕ ШРИФТЫ ПРИКРЕПИТЕ К ЗАКАЗУ.

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО ЧЕМ МЕНЬШЕ РАЗМЕР ШРИФТА, ТЕМ  
СЛОЖНЕЕ ЕГО ЧИТАТЬ. ПОЭТОМУ ПРИ ПРОСМОТРЕ МАКЕТА ИСПОЛЬЗУЙТЕ  
РЕАЛЬНОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ РАЗМЕРА ФАЙЛА

# 6 ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ & ПРОФИЛЬ

ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ: CMYK (НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ RGB, PANTONE И ДРУГИЕ  
ЦВЕТОВЫЕ МОДЕЛИ, ЭТО ПРИВЕДЕТ К ИСКАЖЕНИЮ ЦВЕТА)

ЦВЕТОВОЙ ПРОФИЛЬ: для печати визиток рекомендуется внедрять  
профиль FOGRA 39

Coated FOGRA39 (ISO 12647-2:2004)

# 7 ЗАПОЛНЕНИЕ ЦВЕТОМ

МЕНЕЕ 3% - не воспроизводится  
МЕНЕЕ 5% - не гарантируется

## 8

# МАКСИМАЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ КРАСОК:

**230%** - ДЛЯ ПЕЧАТИ НА НЕМЕЛОВАННОЙ БУМАГЕ

**270%** - НА МЕЛОВАННОЙ БУМАГЕ

В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНО НЕБОЛЬШОЕ ИСКАЖЕНИЕ ЦВЕТА

## 9

# ПЕЧАТЬ Ч.Б ИЛИ СЕРЫМ ЦВЕТОМ

СЕРЫЕ И Ч.Б. ИЗОБРАЖЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕВЕДЕН В РЕЖИМ GRayscale ИНАЧЕ ПРИ ПЕЧАТИ БУДЕТ ОТКЛОНЕНИЯ В ДРУГОЙ ОТТЕНОК.

НАПРИМЕР: В ГОЛУБОЙ ИЛИ ПУРПУРНЫЙ

САМЫЙ СВЕТЛЫЙ ПРОПЕЧАТЫВАЕМЫЙ СЕРЫЙ ЦВЕТ – **12 %**

ЧЕРНЫЕ И СЕРЫЕ ПЛАШКИ ЛУЧШЕ ДЕЛАТЬ СОСТАВНЫМ ЦВЕТОМ

для цифровой печати



20



20



20



100

для офсетной печати



50



50



50



100

ДАННЫЙ «СОСТАВНОЙ» ЦВЕТ БУДЕТ ВЫГЛЯДЕТЬ БОЛЕЕ НАСЫЩЕННО, НО НЕ ЗАБЫВАЙТЕ, ЧТО В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПЕЧАТЬ БУДЕТ ПОЛНОЦВЕТНАЯ (В 4 КРАСКИ)

## 10

# РАЗМЕР МАКЕТА

РАЗМЕР ВИЗИТКИ + 3 ММ ВЫЛЕТЫ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

ИТОГОВЫЙ РАЗМЕР: РАЗМЕР ВИЗИТКИ + 6 ММ

ПРИМЕР: ЕСЛИ ВАМ НУЖНА ВИЗИТКА 50 X 90 ММ, ТО РАЗМЕР МАКЕТА (МОНТАЖНАЯ ОБЛАСТЬ) ДОЛЖНА РАВНЯТЬСЯ 56 X 96 ММ

ОРИГИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР 90X50 мм

ВНУТРЕННИЙ РАЗМЕР

**84X44 мм**

(За эту рамку ~~недолжна~~  
выходить Важная  
текстовая и графическая  
информация)

ВНЕШНИЙ РАЗМЕР

**96X56 мм**

(Оригинальный размер  
**90X50 мм**  
+ припуски по 3 мм  
с каждой стороны)



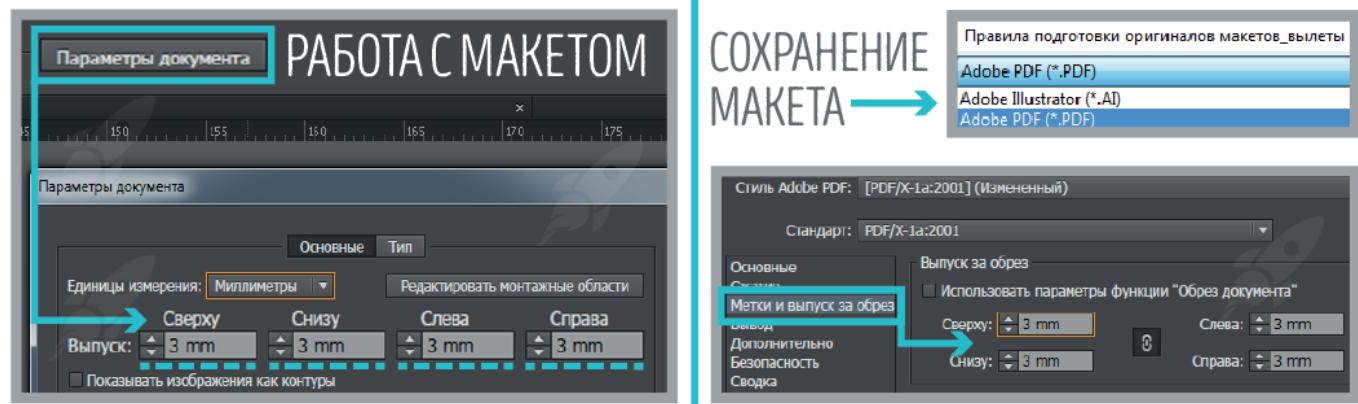
## 11 ВЫЛЕТЫ

ВЫЛЕТЫ - ЭТО ПРИПУСКИ К ОБРЕЗНУЮ ФОРМАТУ, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО СОЗДАВАТЬ, КОГДА ЧАСТЬ ИЗОБРАЖЕНИЯ УХОДИТ «ПОД ОБРЕЗ» (ТО ЕСТЬ ЛИНИЯ РЕЗА ПРОХОДИТ ПО КАРТИНКЕ).

**3 ММ (СО ВСЕХ СТОРОН)** – ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

**5 ММ (СО ВСЕХ СТОРОН)** – ДЛЯ МНОГОПОЛОСНОЙ ПРОДУКЦИИ

ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫЛЕТОВ ПОСЛЕ РЕЗКИ ПО КРАЯМ ПРОДУКЦИИ МОГУТ ОБРАЗОВАТЬСЯ БЕЛЫЕ ПОЛЯ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ



## 12 ЛИНИИ & МЕЛКИЕ ОБЪЕКТЫ

МЕЛКИЕ ОБЪЕКТЫ И ТОНКИЕ ЛИНИИ ВЫГЛЯДЯТ ЛУЧШЕ, ЕСЛИ ОНИ ОКРАШЕНЫ ТОЛЬКО ОДНОЙ ИЗ ЧЕТЫРЕХ СОСТАВЛЯЮЩИХ CMYK. СОСТАВНОЙ ЦВЕТ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЯВЛЕНИЮ ЦВЕТНЫХ ОРЕОЛОВ ВОКРУГ ПОКРАШЕННЫХ ИМ ОБЪЕКТОВ.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЕЛАТЬ МЕЛКИЕ БЕЛЫЕ ОБЪЕКТЫ, МЕЛКИЙ БЕЛЫЙ ТЕКСТ И ТОНКИЕ БЕЛЫЕ ЛИНИИ НА ФОНЕ, СОСТОЯЩЕМ ИЗ НЕСКОЛЬКИХ КРАСОК, Т.К. ОНИ МОГУТ НЕ ПРОПЕЧАТАТЬСЯ ИЛИ ПРОПЕЧАТАТЬСЯ ЧАСТИЧНО.

### МИНИМАЛЬНЫЕ ТОЛЩИНЫ ЛИНИЙ:

0,2pt - ДЛЯ ОДНОЦВЕТНЫХ ЛИНИЙ

0,5pt - ТОЛЩИНА МНОГОЦВЕТНОЙ ЛИНИИ ИЛИ БЕЛОЙ ЛИНИИ НА СОСТАВНОМ ФОНЕ



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ В ДИЗАЙНЕ РАМКИ ПО ПЕРИМЕТРУ  
ОТСТУП ДЛЯ РАМКИ , ОТ КРАЯ РЕЗА, НЕ МЕНЕЕ 5-7 ММ

(НО И В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПРИ ПЕЧАТИ И РЕЗКЕ БУДЕТ ОТКЛОНЕНИЕ, А ЗНАЧИТ ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ СТАНОВЯТСЯ ВИЗУАЛЬНО ОЧЕНЬ ЗАМЕТНЫ)



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

НЕ НАДО ОТБРАЖАТЬ В МАКЕТЕ ЛИНИИ СКРУГЛЕНИЯ, БИГОВКИ, ПЕРФОРАЦИИ И ПРОЧИХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (НЕОБХОДИМО РАЗМЕЩАТЬ ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В ОТДЕЛЬНОМ СЛОЕ ИЛИ ПРИКЛАДЫВАТЬ ПРЕВЬЮ ФАЙЛ)

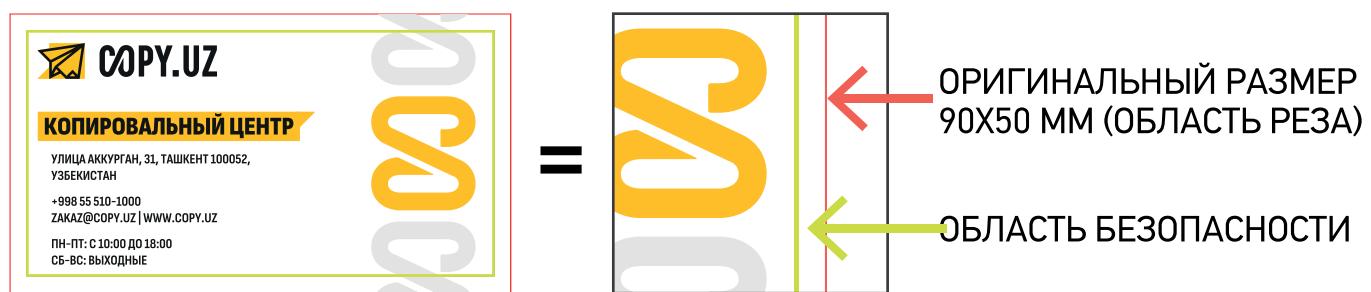
ТЕКСТ И ЗНАЧИМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В МАКЕТЕ, КОТОРЫЕ НЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАРЕЗАНЫ В ГОТОВОМ ИЗДЕЛИИ, ДОЛЖНЫ ОТСТУПАТЬ ВНУТРЬ ОТ КРАЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ НА 3 ММ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ (ВЛЁТЫ\*)

\* ВЛЁТЫ - ОТСТУПЫ ОТ ЛИНИИ РЕЗА И/ИЛИ СГИБА ДО СОДЕРЖИМОГО (ДЛЯ УЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОГРЕШНОСТИ ПЕЧАТИ И РЕЗА).

**НЕ МЕНЕЕ 3 ММ** – ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

**НЕ МЕНЕЕ 5 ММ** – ДЛЯ МНОГОПОЛОСНОЙ ПРОДУКЦИИ

ПРИ ОТСУТСТВИИ НЕОБХОДИМОГО РАЗМЕРА ВЛЁТА, МОЖЕТ ПРОИСХОДИТЬ ЗАРЕЗАНИЕ ЗНАЧИМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАКЕТА (СЛОВА, НОМЕРА ТЕЛЕФОНОВ, ЛОГОТИП И ПР.)



## ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ!

ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ БРАКА В ВИДУ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯ, ВСЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЛОЖИТСЯ НА СТОРОНУ ПРЕДОСТАВЛЯЮЩУЮ НЕКОРРЕКТНЫЙ МАКЕТ;

МАКЕТЫ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ДАННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, МОГУТ БЫТЬ АВТОМАТИЧЕСКИ ДОРАБОТАНЫ ТИПОГРАФИЕЙ БЕЗ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАКАЗЧИКОМ.

ЦВЕТ ПРИ ПЕЧАТИ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ЭКРАННОГО ИЗ-ЗА ОСОБЕННОСТЕЙ ВАШЕГО МОНИТОРА. В СВЯЗИ С ЭТИМ МЫ РЕКОМЕНДУЕМ СДЕЛАТЬ ЦВЕТОПРОБУ. БЕЗ ЦВЕТОПРОБЫ ПРЕТЕНЗИИ ПО ЦВЕТУ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.