



# COPY.UZ

## ОСОБЕННОСТИ ПОДГОТОВКИ МАКЕТОВ ВИЗИТОК С ПЕЧАТЬЮ БЕЛОЙ КРАСКОЙ





# ОСОБЕННОСТИ ПОДГОТОВКИ МАКЕТОВ ВИЗИТОК С ПЕЧАТЬЮ БЕЛОЙ КРАСКОЙ

ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СОЧЕТАЮЩИХ ПОЛНОЦВЕТНУЮ ПЕЧАТЬ (СМУК) И БЕЛУЮ КРАСКУ, ПОДГОТОВЬТЕ ДВА ОТДЕЛЬНЫХ ФАЙЛА ПОД КАЖДУЮ ЦВЕТОВУЮ СХЕМУ.

ДЛЯ БЕЛОГО ЦВЕТА НЕОБХОДИМО ПОДГОТОВИТЬ ОТДЕЛЬНЫЙ МАКЕТ. ЦВЕТ ЗАПЕЧАТЫВАЕМОГО БЕЛЫМ ЭЛЕМЕНТА В МАКЕТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ 100% ЧЁРНЫЙ.

ВМЕСТЕ С МАКЕТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИСЫЛАТЬ ВИЗУАЛИЗАЦИЮ (ПРЕВЬЮ) БУДУЩЕГО ИЗДЕЛИЯ.

## 1 РАСШИРЕНИЕ ФАЙЛА



рекомендуется



## 2 МАСШТАБ → 1:1

## 3 РАЗМЕР ФАЙЛА

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАГРУЖАЕМОГО ФАЙЛА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 100 МБ

## 4 ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ & ПРОФИЛЬ

ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ: СМУК ИЛИ PANTONE ( НЕЛЬЗЯ МОДЕЛЬ RGB, ЭТО ПРИВЕДЕТ К ИСКАЖЕНИЮ ЦВЕТА)

ЦВЕТОВОЙ ПРОФИЛЬ: ДЛЯ ПЕЧАТИ ВИЗИТОК РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВНЕДРИТЬ ПРОФИЛЬ FOGRA 39

Coated FOGRA39 (ISO 12647-2:2004)

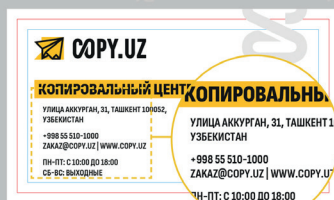
## 5 РАЗРЕШЕНИЕ → ОТ 300 DPI ДО 600 DPI

# 6 СОДЕРЖИМОЕ & ШРИФТЫ

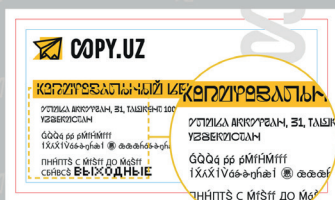
МАКЕТ ДЛЯ БЕЛОЙ КРАСКИ ДОЛЖЕН СОДЕРЖАТЬ В СЕБЕ ТОЛЬКО ВЕКТОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАКЕТЫ ДЛЯ БЕЛОЙ КРАСКИ НЕ ДОЛЖНЫ СОДЕРЖАТЬ НИКАКИХ РАСТРОВЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ, РАСТРОВЫХ ЭФФЕКТОВ (ПРОЗРАЧНОСТЬ, ТЕНИ И Т. Д.), ГРАДИЕНТНЫХ ЗАЛИВОК

ВСЬ ТЕКСТ НЕОБХОДИМО ПЕРЕВЕСТИ В КРИВЫЕ



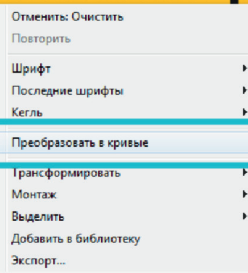
Макет на Вашем компьютере



Макет при отсутствии шрифтов

## КОПИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР

УЛИЦА АККУРГАН,  
УЗБЕКИСТАН  
+998 55 510-1000  
ZAKAZ@COPY.UZ  
ПН-ПТ: С 10:00 ДО 18:00  
СБ-ВС: ВЫХОДНЫЕ



ВСЕ ШРИФТЫ  
В МАКЕТЕ  
ДОЛЖНЫ БЫТЬ  
ПЕРЕВЕДЕННЫ  
В КРИВЫЕ

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ШРИФТЫ РАЗМЕРОМ МЕНЬШЕ 5 ПТ (ПРИ «ВЫВОРотКЕ» НЕ МЕНЕЕ 6-7 ПТ)

В СЛУЧАЕ КОРРЕКТИРОВКИ ТЕКСТА В ТИПОГРАФИИ ВСЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ДИЗАЙН МАКЕТЕ ШРИФТЫ ПРИКРЕПИТЕ К ЗАКАЗУ

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО ЧЕМ МЕНЬШЕ РАЗМЕР ШРИФТА, ТЕМ СЛОЖНЕЕ ЕГО ЧИТАТЬ. ПОЭТОМУ ПРИ ПРОСМОТРЕ МАКЕТА ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕАЛЬНОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ РАЗМЕРА ФАЙЛА

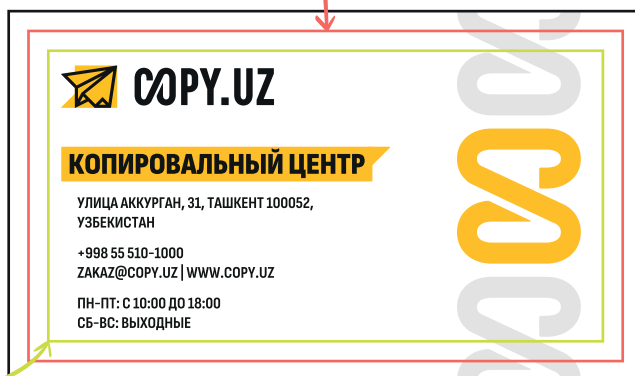
# 7 РАЗМЕР МАКЕТА

РАЗМЕР ВИЗИТКИ + 3 ММ ВЫЛЕТЫ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ  
ИТОГОВЫЙ РАЗМЕР: РАЗМЕР ВИЗИТКИ + 6 ММ

ПРИМЕР: ЕСЛИ ВАМ НУЖНА ВИЗИТКА 90 X 90 ММ, ТО РАЗМЕР МАКЕТА (МОНТАЖНАЯ ОБЛАСТЬ) ДОЛЖНА РАВНЯТЬСЯ 96 X 96 ММ

ОРИГИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР 90X50 мм

ВНУТРЕННИЙ РАЗМЕР  
**84X44 мм**  
(За эту рамку не должна выходить важная текстовая и графическая информация)



ВНЕШНИЙ РАЗМЕР  
**96X56 мм**  
(Оригинальный размер  
**90X50 мм**  
+ припуски по 3 мм с каждой стороны)

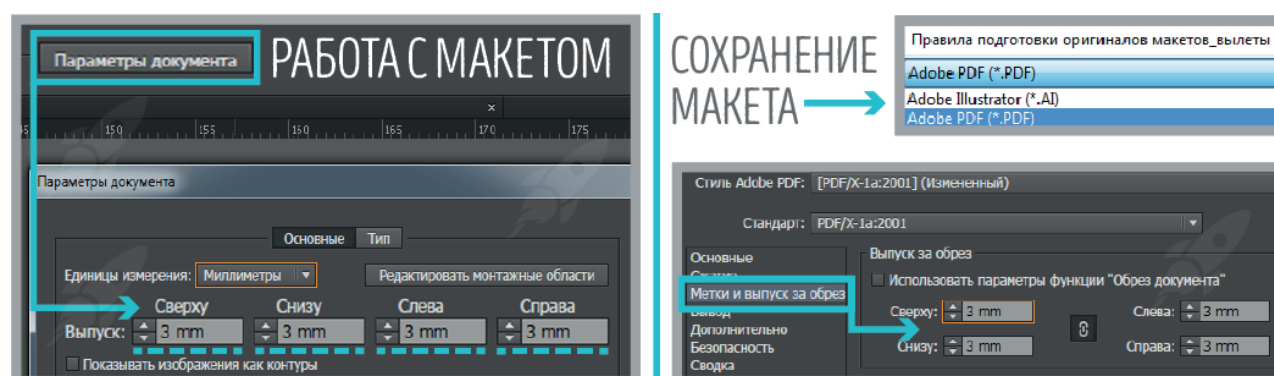
## 8 ВЫЛЕТЫ

ЕСЛИ В МАКЕТЕ ПРИСУТСТВУЕТ ФОНОВОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ, ЛИБО ГРАФИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ В «КРАЙ» ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ, ТО ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СДЕЛАНЫ «НА ВЫЛЕТ» ПО 3 ММ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ (НАПРИМЕР, ИМЕЕМ ВИЗИТКУ РАЗМЕРОМ 90 НА 50 ММ С ФОНОМ, СЛЕДОВАТЕЛЬНО ФОН ДОЛЖЕН БЫТЬ – 96Х56 ММ). ВЫЛЕТЫ - ЭТО ПРИПУСКИ К ОБРЕЗНОМУ ФОРМАТУ, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО СОЗДАВАТЬ, КОГДА ЧАСТЬ ИЗОБРАЖЕНИЯ УХОДИТ «ПОД ОБРЕЗ» (ТО ЕСТЬ ЛИНИЯ РЕЗА ПРОХОДИТ ПО КАРТИНКЕ).

**3 ММ (СО ВСЕХ СТОРОН)** – для листовой продукции

**5 ММ (СО ВСЕХ СТОРОН)** – для многополосной продукции

ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫЛЕТОВ ПОСЛЕ РЕЗКИ ПО КРАЯМ ПРОДУКЦИИ МОГУТ ОБРАЗОВАТЬСЯ БЕЛЫЕ ПОЛЯ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ



## 9 ЛИНИИ & МЕЛКИЕ ОБЪЕКТЫ

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ЛИНИИ – 0,1-0,176 ММ (0.3-0.5 ПТ), БОЛЕЕ ТОНКИЕ ЛИНИИ НЕ ВОСПРОИЗВОДЯТСЯ И, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, БУДУТ УТОЛЩАТЬСЯ. ТО ЖЕ САМОЕ КАСАЕТСЯ ТОЛЩИНЫ ЛИНИЙ В ШРИФТАХ – ОЧЕНЬ ТОНКИЕ ШРИФТЫ НЕ ПРОПЕЧАТЫВАЮТСЯ И УТОЛЩАЮТСЯ.

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЭЛЕМЕНТАМИ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ МЕНЕЕ 0,1 ММ.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ В ДИЗАЙНЕ РАМКИ ПО ПЕРИМЕТРУ ОТСТУП ДЛЯ РАМКИ, ОТ КРАЯ РЕЗА, НЕ МЕНЕЕ 5-7 ММ (НО И В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПРИ ПЕЧАТИ И РЕЗКЕ БУДЕТ ОТКЛОНЕНИЕ, А ЗНАЧИТ ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ СТАНОВЯТСЯ ВИЗУАЛЬНО ОЧЕНЬ ЗАМЕТНЫ)

НЕ НАДО ОТОБРАЖАТЬ В МАКЕТЕ ЛИНИИ СКРУГЛЕНИЯ, БИГОВКИ, ПЕРФОРАЦИИ И ПРОЧИХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (НЕОБХОДИМО РАЗМЕЩАТЬ ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В ОТДЕЛЬНОМ СЛОЕ ИЛИ ПРИКЛАДЫВАТЬ ПРЕВЬЮ ФАЙЛ)





# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

НЕ НАДО ОТОБРАЖАТЬ В МАКЕТЕ ЛИНИИ СКРУГЛЕНИЯ, БИГОВКИ, ПЕРФОРАЦИИ И ПРОЧИХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (НЕОБХОДИМО РАЗМЕЩАТЬ ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В ОТДЕЛЬНОМ СЛОЕ ИЛИ ПРИКЛАДЫВАТЬ ПРЕВЬЮ ФАЙЛ)

ТЕКСТ И ЗНАЧИМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В МАКЕТЕ, КОТОРЫЕ НЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАРЕЗАНЫ В ГОТОВОМ ИЗДЕЛИИ, ДОЛЖНЫ ОТСТУПАТЬ ВНУТРЬ ОТ КРАЯ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ НА 3 ММ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ (ВЛЁТЫ\*)

\* ВЛЁТЫ - ОТСТУПЫ ОТ ЛИНИИ РЕЗА И/ИЛИ СГИБА ДО СОДЕРЖИМОГО ( ДЛЯ УЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОГРЕШНОСТИ ПЕЧАТИ И РЕЗА).

**НЕ МЕНЕЕ 3 ММ** – для листовой продукции

**НЕ МЕНЕЕ 5 ММ** – для многополосной продукции

ПРИ ОТСУТСТВИИ НЕОБХОДИМОГО РАЗМЕРА ВЛЁТА, МОЖЕТ ПРОИСХОДИТЬ ЗАРЕЗАНИЕ ЗНАЧИМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАКЕТА (СЛОВА, НОМЕРА ТЕЛЕФОНОВ, ЛОГОТИП И ПР.)



## ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ!

ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ БРАКА ВВИДУ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯ, ВСЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЛОЖИТСЯ НА СТОРОНУ ПРЕДОСТАВЛЯЮЩОЮ НЕКОРРЕКТНЫЙ МАКЕТ;

МАКЕТЫ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ДАННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, МОГУТ БЫТЬ АВТОМАТИЧЕСКИ ДОРАБОТАНЫ ТИПОГРАФИЕЙ БЕЗ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАКАЗЧИКОМ.

ЦВЕТ ПРИ ПЕЧАТИ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ЭКРАННОГО ИЗ-ЗА ОСОБЕННОСТЕЙ ВАШЕГО МОНИТОРА. В СВЯЗИ С ЭТИМ МЫ РЕКОМЕНДУЕМ СДЕЛАТЬ ЦВЕТОПРОБУ. БЕЗ ЦВЕТОПРОБЫ ПРЕТЕНЗИИ ПО ЦВЕТУ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.